# ® BUNDESREPUBLIK

# **®** Offenlegungsschrift

# 60 R 19/18

**DEUTSCHLAND** 





DEUTSCHES

**PATENTAMT** 

2) Aktenzeichen:

195 09 541.3

Anmeldetag: 16.

16. 3.95

Offenlegungstag: 19

19. 9.96

### 7 Anmelder:

Bayerische Motoren Werke AG, 80809 München, DE

### ② Erfinder:

Wimmer, Robert, 85560 Ebersberg, DE; Schönberger, Manfred, 85586 Poing, DE

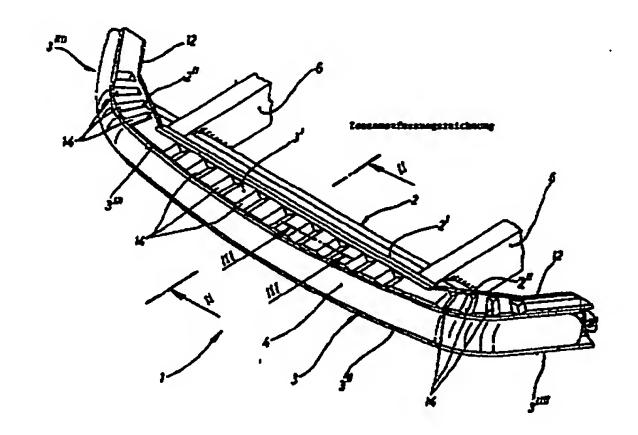
Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE 29 27 613 C2
DE 38 12 523 A1
DE 34 34 844 A1
GB 22 29 148 A
GB 15 37 332
US 51 54 462
EP 4 18 923 A1

#### (54) Stoßfänger für ein Kraftfahrzeug

57 Der Stoßfänger (1) eines Kraftfahrzeugs besteht aus einem fahrzeugaufbaufest angebrachten Aufnahmeteil (2), einem an diesem lösbar befestigten, aus Stahlblech bestehenden Profilteil (3) und einem an diesem angebrachten, aus gummielastischem Material bestehenden Pralikörper (4). Dabei hat das Profilteil (3) an seinem oban- und untenliegenden Wandungsabschnitt (3' und 3") eine Anzahl von nebeneinanderliegenden, faltenartigen Sicken (14) die jeweils einen nach außen offenen, stumpfen Winkel (α) einschließen.

Der Prailkörper (4) kann die Aufprallenergie bis zu einer Aufprallgeschwindigkeit von etwa 8 km/h weitgehend beschädigungsfrei aufnehmen, während vom Profilteil (3) Deformationsenergie bis zu einer Aufprallgeschwindigkeit von 15 km/h aufgenommen werden kann. De das Profilteil (3) mit dem Aufnahmeteil (2) lediglich verschraubt ist, kann es nach einem Crash in einfacher Weise ausgetauscht werden.



#### Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf einen Stoßfänger für ein Kraftfahrzeug der im Oberbegriff des Patentanspruchs 1 genannten und aus der DE 29 27 613 C2 hervorgehenden Art.

Bei dem aus dieser Druckschrift bekannten Stoßfänger hat das aus einem Strangpreßprofil gefertigte und am Fahrzeugaufbau angebrachte Aufnahmeteil an seinen oben- und untenliegenden Wandungsabschnitten jeweils eine längsverlaufende, nach außen offene Aufnahmenut. In diese sind die Endabschnitte einer Verkleidung mit U-förmigem Querschnitt lösbar eingesetzt. Nachdem jedoch die Verkleidung aus einem Polyurethanschaum besteht, kann eine gegen sie gerichtete 15 Kraft nur bis zu einer sehr geringen Größe absorbiert werden.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, bei einem Stoßfänger der im Oberbegriff des Patentanspruchs 1 genannten Art das Profilteil derart auszubilden, daß bei 20 einer gegen das Profilteil gerichteten Kraft diese bis zu einer bestimmten Größe im Bereich des Stoßfängers absorbiert wird, wobei dieser auch reparaturfreundlich gestaltet sein soll.

Zur Lösung der Aufgabe sind die im Patentanspruch 1 25 dargelegten Merkmale vorgesehen.

Nachdem das Profilteil stirnseitig einen aus gummielastischem Material bestehenden Prallkörper trägt, kann von diesem bis zu einer Aufprallgeschwindigkeit von etwa 8 Km/h die Aufprallenergie beschädigungsfrei 30 aufgenommen werden, während das aus plastisch verformbarem Material bestehende Profilteil zur Energieaufnahme bis zu einer Aufprallgeschwindigkeit von etwa 15 Km/h dient; dabei wird das U-förmige Gehäuse des Profilteils unter Erzeugung von Formänderungsar- 35 beit mindestens teilweise plastisch verformt und dabei Aufprallenergie verzehrt. Aufgrund dieser Ausbildung des Stoßfängers treten nur etwa ab einer über 15 Km/h liegenden Aufprallgeschwindigkeit Schäden in der eigentlichen Karosseriestruktur auf. Dabei kann das be- 40 schädigte Profilteil bedarfsweise sehr kostengünstig und in einfacher Weise durch ein neues Profilteil ersetzt werden.

Da die beiden gegenüberliegenden Wandungsabschnitte des U-förmigen Profilteils an dem seinerseits 45 mit dem Fahrzeugaufbau verbundenen Aufnahmeteil lösbar angebracht sind, kann das Profilteil nach einer Beschädigung in einfachster Weise — eventuell auch von einem Laien — gegen ein neues Profilteil ausgetauscht werden (Merkmale des Patentanspruchs 10). 50

Zur Erhöhung des Formänderungswiderstands des Profilteils sind an dessen oben und/oder untenliegendem Wandungsabschnitt eine Anzahl von nebeneinanderliegenden Sicken ausgebildet, die etwa rechtwinklig zur Stirnseite des Profilteils verlaufen und damit längs- 55 faltenartig gestaltet sind. Dabei verlaufen die Sicken im Querschnitt wellenartig und haben jeweils gerundete oder auch rechtwinklige Erhöhungen und Vertiefungen. Nach einer zweckmäßigen Ausgestaltung der Erfindung sind jedoch die Sicken so gestaltet, daß sie einen zur 60 Außenseite hin offenen spitzen bis stumpfen Winkel einschließen. Durch die Anzahl und die Gestaltung der Sikken kann der Formänderungswiderstand des Profilteils erheblich variiert werden. Zweckmäßigerweise erstrekken sich die Sicken von der Stirnseite des jeweiligen 65 Wandungsabschnitts des Profilteils bis zum gegenüberliegenden Randbereich (Merkmale der Patentansprüche 2 bis 6).

Das Profilteil kann aus Stahl- oder Leichtmetallblech oder auch aus einem geeigneten Kunststoff bestehen (Merkmal des Patentanspruchs 7).

Gemäß den Merkmalen des Patentanspruchs 8 hat das Aufnahmeteil und das Profilteil jeweils zwei seitliche, etwa in Fahrzeuglängsrichtung verlaufende Endteile, in deren Bereich das Profilteil mehrere Sicken aufweist. Aufgrund dessen kann auch bei einem leichten Schrägaufprall in das Profilteil eine Formänderungsarbeit eingeleitet werden.

Schließlich ist die Stirnseite des Profilteils konkav ausgebildet, so daß an diesem in einfacher Weise der aus gummielastischem Material bestehende Prailkörper durch Kleben oder dergleichen angebracht werden kann (Merkmal des Patentanspruchs 9).

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird im folgenden erläutert. Es zeigt

Fig. 1 eine perspektivische Gesamtdarstellung des erfindungsgemäßen Stoßfängers,

Fig. 2 einen Schnitt längs der Linie II-II in Fig. 1 in größerer Darstellung,

Fig. 3 einen Schnitt längs der Linie III-III in Fig. 1 in größerer Darstellung.

Der in den Fig. 1 und 2 dargestellte Stoßfänger 1 befindet sich an der Front- und/oder Heckseite eines Personenkraftwagens und besteht aus einem sich in Fahrzeugquerrichtung erstreckenden Aufnahmeteil 2, einem aus Stahlblech bestehenden sowie einen U-förmigen Querschnitt aufweisenden Profilteil 3 und einem an dessen Stirnseite angebrachten Prallkörper 4, der aus gummielastischem Material gefertigt ist.

Dabei ist das Aufnahmeteil 2 an zwei, im Abstand voneinander liegenden fahrzeugaufbaufesten Längsträgern 6 unlösbar befestigt. Wie in Fig. 2 ersichtlich, besteht das Aufnahmeteil 2 aus einem Strangpreßprofil, das ein symmetrisches Querschnittsprofil aufweist, wobei im Bereich der Symmetrieebene eine mittige Verstärkungsrippe 7 vorgesehen ist. Ferner ist an der obenund untenliegenden Wandung 2' des Aufnahmeteils 2 jeweils eine waagrechte, nach außen offene Aufnahmenut 8 ausgebildet.

In Fig. 2 ist ferner zu ersehen, daß das sich längs des Aufnahmeteils 2 erstreckende Profilteil 3 einen U-förmigen Querschnitt hat. Hierdurch weist das Profilteil 3 einen obenliegenden Wandungsabschnitt 3' und einen untenliegenden Wandungsabschnitt 3" auf. Zur Befestigung des Profilteils 3 am Aufnahmeteil 2 sind an den Endbereichen der Wandungsabschnitte 3' und 3" die 50 Schenkel 9' eines U-förmigen Befestigungsteils 9 angeschweißt, wobei dessen beide Schenkel 9' zusammen mit den Endbereichen der Wandungsabschnitte 3' und 3" in die Aufnahmenuten 8 des Aufnahmeteils 2 lose eingesetzt sind. Schließlich ist der Steg des U-förmigen Befestigungsteils 9 über mehrere Schrauben 10 am Aufnahmeteil 2 festgeschraubt. Hierdurch ist das Profilteil 3 am Aufnahmeteil 2 lösbar und damit bedarfsweise leicht austauschbar befestigt. Das U-förmige Befestigungsteil 9 kann sich über die ganze Länge des Profilteils 3 erstrecken oder auch bei zweiteiliger Ausbildung nur an dessen Endbereichen vorgesehen sein. Zum Durchführen der Schrauben 10 sind an der Stirnseite 3" des Profilteils 3 und im Prallkörper 4 entsprechende Durchgangsöffnungen 11 vorgesehen. Die Stirnseite 3" des Profilteils 3 ist in einem größeren Abstand a von der Stirnseite des Aufnahmeteils 2 vorgesehen, wodurch die beiden Wandungsabschnitte 3' und 3" sowie die Stirnseite 3" des Profilteils einen Hohlraum b umschließen.

4

Der Prallkörper 4 verläuft über die ganze Längserstrekkung des Profilteils 3 und ist an dessen Stirnseite 3" festgeklebt, wobei diese konkav ausgebildet ist.

Wie in Fig. 1 ersichtlich, hat das Profilteil 3 an seinen beiden Endbereichen jeweils ein seitliches Endteil 3"", die etwa in Fahrzeuglängsrichtung verlaufen. Nachdem die am Aufnahmeteil 2 vorgesehenen Aufnahmenuten 8 sich nur bis in den Bereich der beiden Längsträger 6 erstrecken, ist zur Abstützung der Endteile 3"" des Profilteils 3 an dessen dem Fahrzeugaufbau zugewandten 10 Innenseite jeweils ein Anlageteil 12 befestigt, das seinerseits im Bereich der Längsträger 6 mit dem Aufnahmeteil 2 verschraubt ist. Dieses hat ferner schräg verlaufende Stirnseiten 2", an denen sich das Anlageteil 12 abstützt. Schließlich ist dieses an seinem freien Endbereich 15 mit der Karosserie oder einem fahrzeugaufbaufesten Teil verschraubt.

Wie schließlich in den Fig. 1 und 2 ersichtlich, sind am obenliegenden und untenliegenden Wandungsabschnitt 3' und 3" des Profilteils 3 eine Anzahl von nebeneinan- 20 derliegenden, faltenartigen Sicken 14 ausgebildet, die jeweils rechtwinklig zur Stirnseite 3" verlaufen und sich dabei bis zum gegenüberliegenden Rand der Wandungsabschnitte 3' und 3" - also bis nahe zum Aufnahmeteil 2 - erstrecken. Wie Fig. 3 zeigt, schließen die 25 Sicken 14 im Querschnitt einen zur Außenseite des obenliegenden und untenliegenden Wandungsabschnitt 3' und 3" hin offenen, stumpfen Winkel a ein. Damit das Profilteil 3 bei einem fegen seine seitlichen Endteile 3"" gerichteten Aufprall, d. h. bei einem leichten Schrägauf- 30 prall, eine Formänderungsarbeit aufnehmen kann, sind auch mehrere nebeneinanderliegende Sicken 14 an den Endteilen 3" ausgebildet. Die Sicken 14 können wie im dargestellten Ausführungsbeispiel einen stumpfen Winkel α einschließen oder auch wellenartig verlaufen; 35 schließlich ist es auch denkbar, daß die Sicken durch Erhebungen und Vertiefungen gebildet sind, die im Querschnitt jeweils rechtwinklig verlaufen. Der Formanderungswiderstand und damit die Größe der Formanderungsarbeit des Profilteils 3 kann vorteilhafterleise 40 durch dessen Blechdicke sowie die Anzahl und die Formgestaltung der Sicken 14 variiert werden.

Nachdem der am Stoßfänger 1 vorhandene Prallkörper 4 aus gummielastischem Material besteht, kann dieser bis zu einer Aufprallgeschwindigkeit von etwa 8 45 Km/h weitgehend beschädigungsfrei die Aufprallenergie aufnehmen. Da ferner das Profilteil 3 aus plastisch verformbarem Material gefertigt und mit den Sicken 14 versehen ist, kann das als Deformationskörper wirkende Profilteil 3 die Aufprallenergie bis zu einer Aufprallgeschwindigkeit von etwa 15 Km/h aufnehmen. Nur wenn die Aufprallgeschwindigkeit über 15 Km/h liegt, kann an der eigentlichen Karosseriestruktur ein Schaden entstehen. Nachdem das Profilteil 3 über die Schrauben 10 mit dem Aufnahmeteil 2 verbunden ist, kann es nach 55 einem Crash in einfacher Weise ausgetauscht werden.

#### Patentansprüche

1. Stoßfänger für ein Kraftfahrzeug, hauptsächlich 60 bestehend aus einem fahrzeugaufbaufesten, sich im wesentlichen in Fahrzeugquerrichtung erstreckenden Aufnahmeteil und einem etwa einen U-förmigen Querschnitt aufweisenden Profilteil, das über die Endbereiche seiner gegenüberliegenden Wandungsabschnitte unter Umschließung eines Hohlraums am Aufnahmeteil angebracht ist, dadurch gekennzeichnet, daß das Profilteil (3)

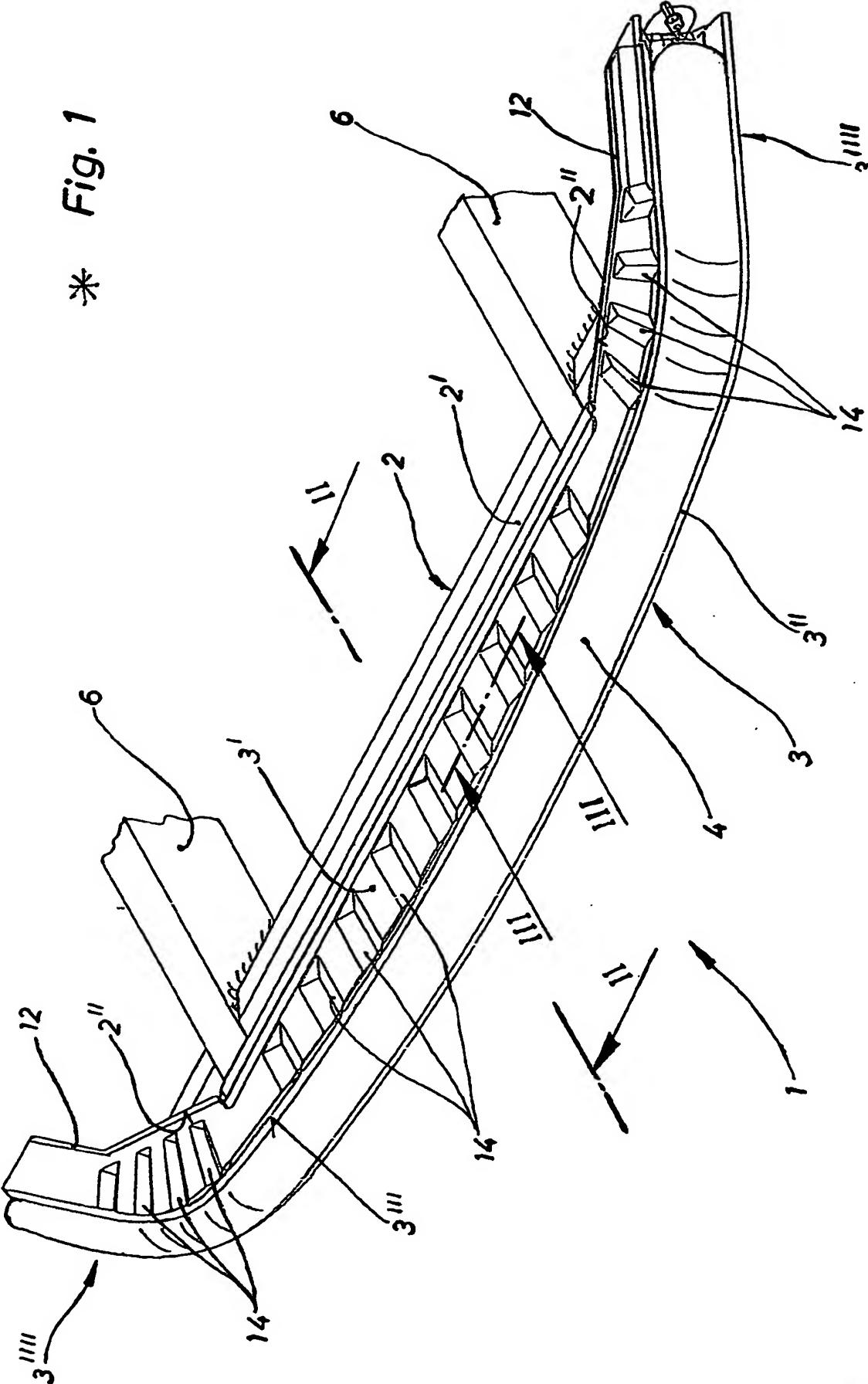
- als ein aus plastisch verformbarem Material bestehender, sich ab einer bestimmten Aufprallenergie verformender Deformationskörper ausgebildet ist,
- mindestens größtenteils über die Längserstreckung des Aufnahmeteils (2) verläuft,
- stirnseitig wenigstens einen aus elastisch verformbarem Material bestehenden Prallkörper (4) trägt.
- 2. Stoßfänger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß am oben- und/oder untenliegenden Wandungsabschnitt (3', 3") des Profilteils (3) zumindest abschnittsweise nebeneinanderliegende Sikken (14) vorgesehen sind.
- 3. Stoßfänger nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Sicken (14) zumindest angenähert rechtwinklig zur Stirnseite (3") des Profilteils (3) verlaufen.
- 4. Stoßfänger nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Sicken (14) des Profilteils (3) im Querschnitt wellenartig verlaufen.
- 5. Stoßfänger nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Sicken (14) einen im Querschnitt zur Außenseite des oben- oder untenliegenden Wandungsabschnitts (3', 3") hin offenen Winkel (α) einschließen.
- 6. Stoßfänger nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Sicken (14) von der Stirnseite (3"") des oben- und/oder untenliegenden Wandungsabschnitts (3', 3") des Profilteils (3) bis zum gegenüberliegenden Randbereich erstrecken.
- 7. Stoßfänger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Profilteil (3) aus einem Stahlblech besteht.
- 8. Stoßfänger nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Profilteil (3) jeweils zwei seitliche, etwa in Fahrzeuglängsrichtung verlaufende Endteile (3"") aufweist, in deren Bereich das Profilteil mehrere Sicken (14) hat.
- 9. Stoßfänger nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Stirnseite (3"') des Profilteils (3) konkav ausgebildet und an dieser der aus Schaumstoff oder dergleichen gummielastischen Material bestehende Pralikörper (4) angebracht ist.
- 10. Stoßfänger nach Anspruch 1, wobei das Aufnahmeteil im Querschnitt gegenüberliegende, nach außen offene Aufnahmenuten hat, in welche die Wandungsabschnitte des Profilteils lösbar eingreifen, dadurch gekennzeichnet, daß an den beiden Endbereichen der Wandungsabschnitte (3' und 3") des Profilteils (3) mindestens ein im Querschnitt etwa U-förmiges Befestigungsteil (9) über dessen beide Schenkel (9') angeschweißt ist, wobei diese zusammen mit dem Profilteil in die Aufnahmenuten (8) des Aufnahmeteils eingesetzt sind, während an diesem der Steg des Profilteils durch mehrere Schrauben (10) befestigt ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

## - Leerseite -

Nummer:

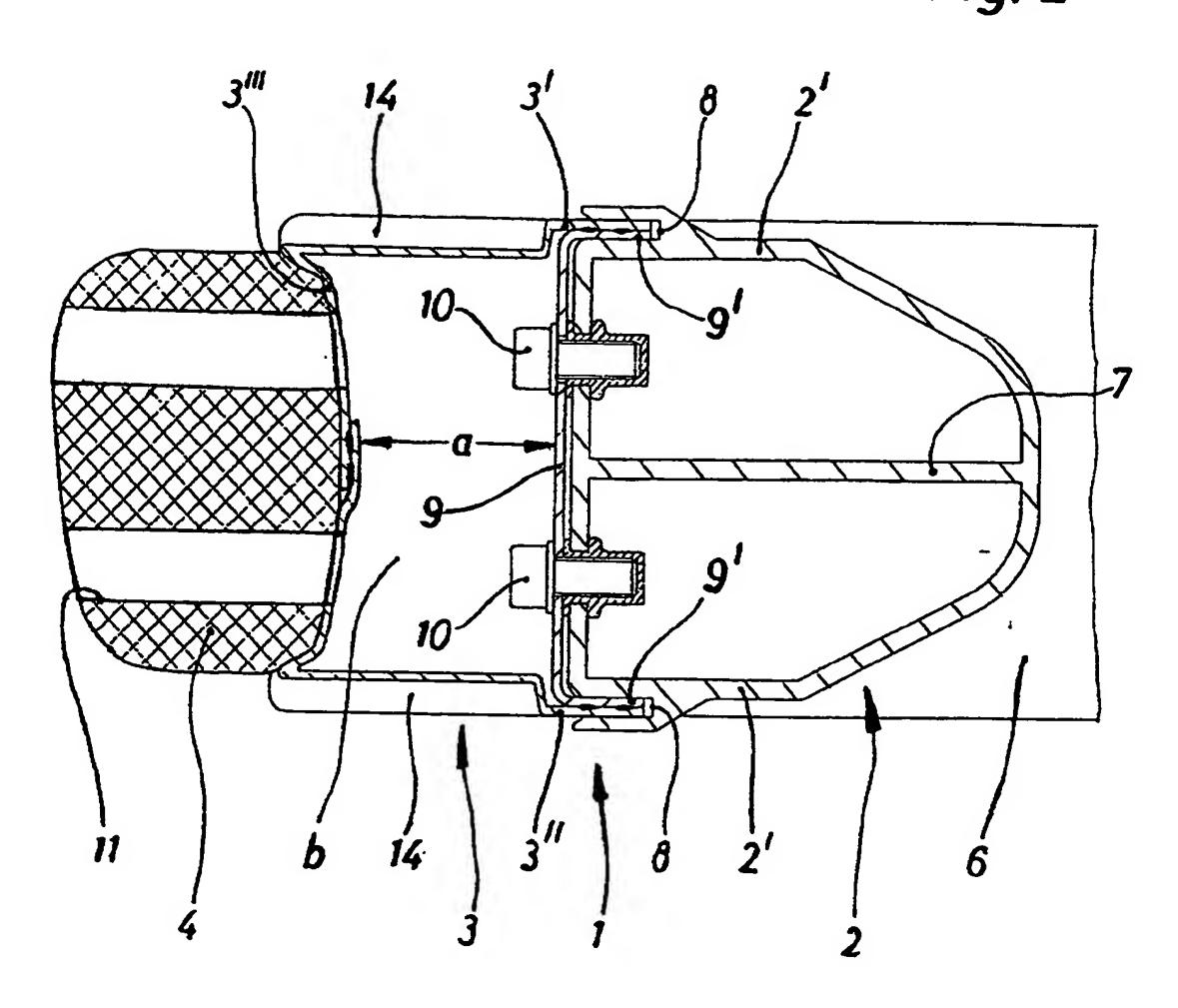
Int. Cl.<sup>6</sup>: Offenlegungstag: DE 195 09 541 A1 B 60 R 19/18 19. September 1996



Nummer: Int. Cl.<sup>8</sup>: Offenlegungstag:

DE 195 09 541 A1 B 60 R 19/18 19. September 1996

Fig. 2



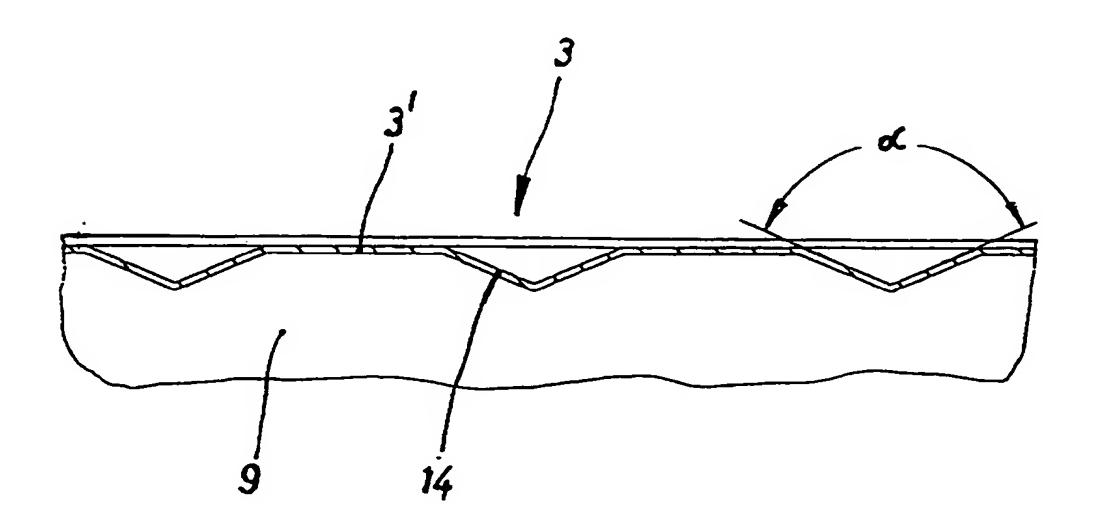


Fig. 3